

Soldadora inversor, Electrodo y TIG LIFT

Modelo: AXT-307MF

1F o 3F 300A

PRODUCTO
NUEVO



CARACTERÍSTICAS

Función: TIG LIFT, para acero al carbón e inoxidable

Para proceso TIG se recomienda la siguiente Antorcha:
Modelo: AXT-WP26 (se vende por separado)

MCU: Incluye microchip que regula los parámetros mediante software

ACCESORIOS

INCLUYE
Cables
Pinza porta electrodo
Pinza tierra
Careta tipo paleta
Cepillo escoriador



DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	220V/440V; 1F o 3F
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	20-250A/220V y 20-300A/440V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 1/4"
Voltaje en vacío:	88V
Consumo:	12,320W/220V-1F
	15,840W/440V-1F
	12,940W/220V-3F
	12,940W/440V-3F
Peso:	11 kg
Medida en cm:	49*21*33
Amperímetro:	Digital

CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO	220V		440V	
	Ciclo de trabajo	60%	100%	40%
Potencia salida	250A	194A	300A	190A
ELECTRODO	220V-3F		440V3F	
	Ciclo de trabajo	40%	100%	40%
Potencia salida	300A	190A	300A	190A
TIG LIFT	220V		440V	
	Ciclo de trabajo	60%	100%	40%
Potencia salida	250A	194A	300A	190A
TIG LIFT	220V-3F		440V-3F	
	Ciclo de trabajo	40%	100%	40%
Potencia salida	300A	190A	300A	190A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO											
Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENI-CI	SI
E6011	SI									ENIFe-CI	SI