

Soldadora inversor, Electrodo y TIG HF y Plasma 200A

Modelo: AXT-TEC200

MULTI
FUNCION
3en1



Escanear para ver video.



CARACTERÍSTICAS

Con regulador de aire integrado

Función de pulsado

Equipo con multifunciones que permite el trabajo en Electrodo, tig lift y plasma

Para acero al carbon, dependiendo de la dureza del material a cortar reduce la medida de corte

MCU: Incluye microchip que regula lo parámetros mediante software

ACCESORIOS



DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	220V/1-F
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje Electrodo:	20-200A
Rango de amperaje TIG HF:	5-200A
Rango de amperaje Plasma:	20-50A
Capacidad de electrodo:	3/32" - 3/16"
Voltaje en vacío:	64V
Consumo:	9,600W
Consumo de aire requerido:	6 CFM @60-80 psi
Peso:	9.5 kg
Medida en cm:	42.5*19*29
Amperímetro:	Digital

CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO	220V/1-F		
Ciclo de trabajo	25%	60%	100%
Potencia salida	200A	130A	100A
TIG	220V/1-F		
Ciclo de trabajo	25%	60%	100%
Potencia salida	200A	130A	100A
PLASMA	220V/1-F		
Ciclo de trabajo	40%	60%	100%
Potencia salida	50A	40A	30A

Capacidad de corte para acero al carbón

Corte productivo	1/2" (12mm)
Corte limpio	5/8" (16mm)
Corte máximo	3/4" (19mm)

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI